







# ANALISI PROGETTAZIONE PRODUZIONE



Rilievi in sito, studi di fattibilità, scambi di informazioni con i reparti produttivi interni, sono le fasi preliminari e fondamentali del nostro lavoro.

La stesura del progetto è la fase dove ci proponiamo di personalizzare l'impianto alle esigenze del singolo cliente e proporgli diverse soluzioni operative, garantendo sempre il miglior rapporto costi-benefici. Il tutto nel rispetto delle disposizioni e normative in ambito di igiene, sicurezza, ambiente.

GGE produce internamente i singoli dispositivi e molti dei componenti degli impianti che realizza.

La produzione interna permette di effettuare variazioni o modifiche alle realizzazioni, anche in corso d'opera, e di intervenire rapidamente per riparazioni, ampliamenti, adeguamenti, garantendo una assistenza completa.

# INSTALLAZIONE COLLAUDO ASSISTENZA

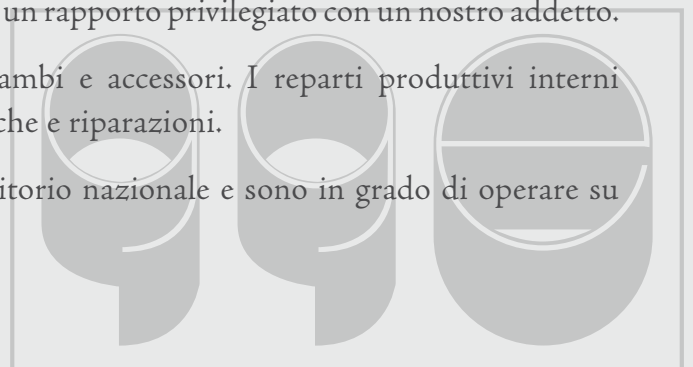


I nostri impianti diventano operativi dopo che, terminata la produzione, vengono allestiti, trasportati, installati e collaudati. GGE segue tutte queste fasi, garantendo tranquillità al cliente, avvalendosi di logistica interna e di partner qualificati. Con il collaudo l'impianto deve superare l'esame qualitativo del cliente e deve dimostrare di operare in sicurezza e nel rispetto delle normative.

Formule diversificate di assistenza tecnica sono alla base del nostro servizio post-vendita. La rete commerciale è strutturata in modo che ogni cliente abbia un rapporto privilegiato con un nostro addetto.

Il magazzino interno offre ampia disponibilità di ricambi e accessori. I reparti produttivi interni intervengono rapidamente su personalizzazioni, modifiche e riparazioni.

Installatori e manutentori intervengono su tutto il territorio nazionale e sono in grado di operare su tutti i tipi di impianti realizzati.



# SETTORI DI APPLICAZIONE

## DEPOLVERAZIONE

Filtri per la rimozione di polveri e trucioli, filtri autopulenti, sistemi filtranti scarrabili, idrofiltri, centraline, rotocelle

## FILTRI

Filtri modulari per nebbie di emulsione e d'olio, fumi e polveri

## FILTRI CARRELLATI

Filtri e depuratori carrellati per il mantenimento della pulizia degli ambienti di lavoro

## COMPLEMENTI

Cappe e bracci di aspirazione, tubi flessibili, banchi aspiranti e per tagli metallici, valvole e serrande

## DEODORIZZAZIONE

Biofiltri, scrubber e filtri a carboni attivi

## VENTILAZIONE

Ventilatori centrifughi, estrattori, torrini di estrazione, raffrescatori evaporativi

## VERNICIATURA

Cabine di verniciatura ad acqua e a secco

## SICUREZZA

Sistemi di soppressione e controllo esplosioni, abbattimento scintille, rumore e insonorizzazione

## HOBBISTICA

Filtri e aspiratori per lavorazioni artigianali e hobbistiche

## ALIMENTARE

Sterilizzatori e pastorizzatori per alimenti confezionati

## AUTOMOTIVE

Impianti di aspirazione, canaline e elettroventilatori specifici per il settore automotive

## TECNOLOGIA

Sistemi di depolverazione e depurazione, recupero energetico, camere bianche, inverter e regolatori di pressione

## Unità di misura, elementi chimici, coefficienti di dilatazione, pesi specifici

<b>UNITÀ DI MISURA</b> Pressione, portata volumetrica, potenza, energia .....	pag. 204
<b>UNITÀ DI MISURA</b> Lunghezza, superficie, volume, peso, temperatura.....	pag. 205
Proprietà degli elementi chimici .....	pag. 206
Coefficiente di dilatazione e punto di fusione dei materiali.....	pag. 207
Peso specifico dei materiali.....	pag. 208



## PRESSIONE

Unità di misura	Simbolo	Pa	bar	at	mm H <sub>2</sub> O	mm Hg	kgf/m <sup>2</sup>	psi	lbf/ft <sup>2</sup>	in w.	in Hg	ft w.
pascal	Pa	1	10 <sup>-5</sup>	1,0197x10 <sup>-5</sup>	9,80638	0,0075	0,10197	0,145x10 <sup>-3</sup>	0,02088	0,00401	0,295x10 <sup>-3</sup>	0,335x10 <sup>-3</sup>
bar	bar	10 <sup>5</sup>	1	1,0197	9,8064x10 <sup>-4</sup>	750,07	10197	14,505	2088	401,46	29,530	33,456
atmosfera = kgf/cm <sup>2</sup>	at	98070	0,9807	1	1x10 <sup>-4</sup>	735,56	10000	14,223	2048,16	393,71	28,960	32,808
mm di acqua	mm H <sub>2</sub> O	0,10197	10 <sup>-5</sup>	1,0197x10 <sup>-5</sup>	1	0,0075	0,10197	1,450x10 <sup>-3</sup>	0,0208	0,00401	0,000295	0,000334
mm di mercurio	mm Hg	133,32	1,3332x10 <sup>-3</sup>	1,3595x10 <sup>-3</sup>	0,07355	1	13,595	0,0193	1,392	0,5353	0,0394	0,0446
Kg per m <sup>2</sup>	kgf/m <sup>2</sup>	9,807	9,807x10 <sup>-5</sup>	10 <sup>-4</sup>	1	0,0735	1	0,00142	0,205	0,0394	0,0029	0,0033
libbre per pollice <sup>2</sup>	psi	6894,14	0,06894	0,0703	0,001422	51,719	703,07	1	144	27,683	2,0362	2,3069
libbre per piede <sup>2</sup>	lbf/ft <sup>2</sup>	47,876	4,7876x10 <sup>-4</sup>	4,8824x10 <sup>-4</sup>	0,2048	0,7183	4,8824	0,00694	1	0,1922	0,01414	0,01602
pollici di acqua	in w.	249,09	0,00249	0,00254	0,03937	1,868	25,4	0,03614	5,203	1	0,07355	0,0833
pollici di mercurio	in Hg	3386,36	0,03386	0,03453	0,00289583	25,4	345,34	0,4912	70,731	13,595	1	1,1329
pie di acqua	ft w.	2989	0,02989	0,03048	0,003280	22,42	304,8	0,4334	62,43	12	0,8827	1

## PORTATA VOLUMETRICA

Unità di misura	Simbolo	m <sup>3</sup> /s	m <sup>3</sup> /h	L/s	cm <sup>3</sup> /s	cfm	cfh	gpm	gph	y <sup>3</sup> /min
metro cubo al secondo	m <sup>3</sup> /s	1	3600	10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-6</sup>	2118,88	127133	15850	951,02x10 <sup>-3</sup>	78,477
metro cubo all'ora	m <sup>3</sup> /h	0,2778x10 <sup>-3</sup>	1	0,2778	277,778	0,5886	35,315	4,4029	264,17	0,0218
litro al secondo	L/s	10 <sup>-3</sup>	3,6	1	103	2,1189	127,134	15,850	951,02	0,0785
centimetro cubo al secondo	cm <sup>3</sup> /s	10 <sup>-6</sup>	0,0036	10 <sup>-3</sup>	1	0,0212	0,1271	0,0158	0,951	0,785x10 <sup>-4</sup>
pie di cubo al minuto	cfm	0,4719x10 <sup>-3</sup>	1,6990	0,4719	471,95	1	60	7,480	448,83	0,0370
pie di cubo all'ora	cfh	0,7866x10 <sup>-5</sup>	0,02832	0,7866x10 <sup>-2</sup>	7,866	0,01667	1	0,1247	7,480	0,6173x10 <sup>-3</sup>
gallone al minuto	gpm	0,6309x10 <sup>-4</sup>	0,2271	0,06309	63,090	0,1337	8,0208	1	60	4,951x10 <sup>-3</sup>
gallone all'ora	gph	0,1052x10 <sup>-5</sup>	3,785x10 <sup>-3</sup>	0,1052x10 <sup>-2</sup>	1,0515	2,228x10 <sup>-3</sup>	0,1337	0,01667	1	8,252x10 <sup>-4</sup>
iarda cubica al minuto	y <sup>3</sup> /min	0,01274	45,873	12,743	12742,6	27	1620	201,97	12118,44	1

## POTENZA

Unità di misura	Simbolo	KW	W	kcal/h	kgm/s	BTU/h	ft lb/s	BHP	CV
Kilowatt	KW	1	1000	860,5	102	3413	737,5	1,341	1,360
watt	W	0,001	1	0,8605	0,102	3,413	0,7375	1,341x10 <sup>-3</sup>	1,360x10 <sup>-3</sup>
chilocaloria/ora	kcal/h	1,1628 x10 <sup>-3</sup>	1,1628	1	0,1186	3,9683	0,8576	1,559x10 <sup>-3</sup>	1,581x10 <sup>-3</sup>
chilogrammetro/secondo	kgm/s	9,807 x10 <sup>-3</sup>	9,807	8,434	1	33,47	7,233	1,315x10 <sup>-2</sup>	1,333x10 <sup>-2</sup>
British thermal unit/hour	BTU/h	0,2930 x10 <sup>-3</sup>	0,2930	0,2520	0,02988	1	0,2161	0,393x10 <sup>-3</sup>	0,398x10 <sup>-3</sup>
libbra piede/secondo	ft lb/s	1,356 x10 <sup>-3</sup>	1,356	1,166	0,1383	4,627	1	1,818x10 <sup>-3</sup>	1,844x10 <sup>-3</sup>
cavallo vapore	BHP (UK)	0,7457	745,7	641,3	76,04	2547,0	550	1	1,0139
cavallo vapore (metrico)	CV	0,7355	735,5	632,53	75,0	2512,2	542,4	0,986	1

## ENERGIA

Unità di misura	Simbolo	BTU	cal	joule	Hp hr	kw hr
British thermal unit	BTU	1	252	1055	0,000393	0,000293
caloria	cal	0,00397	1	4,186	0,00000156	0,00000116
joule	joule	0,000948	0,2389	1	0,000000373	0,000000278
cavalli vapore - ora	Hp hr	2545	641340	2684975	1	0,7457
kilowatt - ora	kw hr	3413	860076	3600715	1,341	1



## LUNGHEZZA

Unità di misura	Simbolo	m	cm	mm	in	hd	ft	yd
metro	m	1	10 <sup>2</sup>	10 <sup>3</sup>	39,3701	9,8425	3,2808	1,0936
centimetro	cm	10 <sup>-2</sup>	1	10	0,3937	0,0984	0,0328	0,0109
millimetro	mm	10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-1</sup>	1	0,0394	9,84x10 <sup>-3</sup>	3,28x10 <sup>-3</sup>	1,09x10 <sup>-3</sup>
pollice	in	2,54x10 <sup>-2</sup>	2,54	25,4	1	0,25	0,0833	0,0278
mano	hd	0,1016	10,16	101,60	4	1	0,3333	0,1111
piede	ft	0,3048	30,48	304,80	12	3	1	0,3333
iarda	yd	0,9144	91,44	914,40	36	9	3	1

## SUPERFICIE

Unità di misura	Simbolo	cm <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	km <sup>2</sup>	in <sup>2</sup>	ft <sup>2</sup>
centimetri quadrati	cm <sup>2</sup>	1	10 <sup>-4</sup>	10 <sup>-10</sup>	0,155	0,00108
metri quadrati	m <sup>2</sup>	10 <sup>4</sup>	1	10 <sup>-6</sup>	1550	10,76
kilometri quadrati	km <sup>2</sup>	10 <sup>10</sup>	10 <sup>6</sup>	1	1550000000	10800000
pollici quadrati	in <sup>2</sup>	6,452	0,000645	0,00000000645	1	0,0694
iedi quadrati	ft <sup>2</sup>	928	0,09280	0,0000000928	144	1

## VOLUME

Unità di misura	Simbolo	cm <sup>3</sup>	l	in <sup>3</sup>	ft <sup>3</sup>	ft oz	pt	qt	gal
centimetri cubici	cm <sup>3</sup>	1	0,001	0,061	0,0000353	0,03381	0,0021	0,00106	0,00264
litri	l	1000	1	61,02	0,03532	33,81	2,113	1,057	0,2642
pollici cubici	in <sup>3</sup>	16,39	0,01639	1	0,000579	0,5541	0,03463	0,01732	0,00433
iedi cubici	ft <sup>3</sup>	28316	28,32	1728	1	957,5	59,84	29,92	7,481
ft oz	ft oz	29,57	0,02957	1,805	0,001	1	0,0625	0,03125	0,0078
pt	pt	473,2	0,4732	28,88	0,01671	16	1	0,5	0,125
qt	qt	946,4	0,9463	57,75	0,03342	32	2	1	0,25
galloni	gal	3785	3,785	231	0,1337	128	8	4	1

## PESO

Unità di misura	Simbolo	g	kg	oz	lb
grammo	g	1	0,001	0,03527	0,0022
kilogrammo	kg	1000	1	35,27	2,205
oncia	oz	28,35	0,02835	1	0,0625
libbra	lb	453,6	0,4536	16	1

## TEMPERATURA

Unità di misura	Simbolo	°C	K	°F
Grado centigrado	°C	1	T <sub>K</sub> - 273,15	5/9 (T <sub>F</sub> - 32)
Grado Kelvin	K	T <sub>C</sub> + 273,15	1	5/9 (T <sub>F</sub> - +255,37)
Grado Fahrenheit	°F	9/5 (T <sub>C</sub> + 32)	9/5 (T <sub>K</sub> - 459,67)	1



Elemento chimico	Simbolo	Peso atomico	Peso specifico (g/cm <sup>3</sup> )	Punto di fusione (°C)	Punto di ebollizione (°C)
Actinio	<b>Ac</b>	227	-	-	-
Afnio	<b>Hf</b>	178,5	13,3	-	-
Alluminio	<b>Al</b>	26,98	2,7	660,1	1800
Americio	<b>Am</b>	243	-	-	-
Antimonio	<b>Sb</b>	121,76	6,618-6,22	630,5	1380
Argento	<b>Ag</b>	107,88	10,492	960,8	1960
Argo	<b>Ar</b>	39,948	-	-189,2	-185,7
Arsenico	<b>As</b>	74,92	5,73	-	615
Astato	<b>At</b>	210	-	-	-
Azoto	<b>N</b>	14,008	-	-209,86	-195,81

Bario	<b>Ba</b>	137,36	3,78	850	1140
Berillio	<b>Be</b>	9,013	1,85	1350	1500
Berkelio	<b>Bk</b>	249	-	-	-
Bismuto	<b>Bi</b>	208,99	9,781	271,3	1450
Boro	<b>B</b>	10,82	2,45	2300	2550
Bromo	<b>Br</b>	79,916	3,12	-7,2	58,8

Cadmio	<b>Cd</b>	112,41	8,648	320,9	766
Calcio	<b>Ca</b>	40,08	1,54	810	1170
Californio	<b>Cf</b>	251	-	-	-
Carbonio	<b>C</b>	12,011	3,52-2,25	>3500	4200
Cerio	<b>Ce</b>	140,13	7,02	640	1400
Cesio	<b>Cs</b>	132,91	1,873	28	670
Cloro	<b>Cl</b>	35,453	-	-101,6	-34,7
Cobalto	<b>Co</b>	58,94	8,71	1492	3000
Cripto	<b>Kr</b>	83,8	-	-169	-151,8
Cromo	<b>Cr</b>	52,01	6,93	1615	2200
Curio	<b>Cm</b>	247	-	-	-

Disprosio	<b>Dy</b>	162,51	-	-	-
Einstenio	<b>Es</b>	254	-	-	-
Elio	<b>He</b>	4,003	-	-272	-268,94
Erbio	<b>Er</b>	167,27	4,77	-	-
Europio	<b>Eu</b>	152	-	-	-

Fermio	<b>Fm</b>	253	-	-	-
Ferro	<b>Fe</b>	55,85	7,86	1533	3000
Fluoro	<b>F</b>	19	-	-223	-187
Fosforo	<b>P</b>	30,975	2,2	44,1	280
Francio	<b>Fr</b>	223	-	-	-

Gadolinio	<b>Gd</b>	157,26	-	-	-
Gallio	<b>Ga</b>	69,72	5,93	29,7	>1600
Germanio	<b>Ge</b>	72,6	5,46	958,5	2700

Idrogeno	<b>H</b>	1,008	-	-259,14	-252,8
Indio	<b>In</b>	114,82	7,28	155	>1450
Iodio	<b>I</b>	126,9	4,94	113,5	184,5
Iridio	<b>Ir</b>	192,2	22,42	2443	>4800
Itterbio	<b>Yb</b>	173,04	-	-	-
Ittrio	<b>Y</b>	88,91	3,8	1490	2500

Lantanio	<b>La</b>	138,92	6,15	826	1800
Litio	<b>Li</b>	6,94	0,534	186	>1200
Lutezio	<b>Lu</b>	174,99	-	-	-

Magnesio	<b>Mg</b>	24,32	1,741	651	1100
Manganese	<b>Mn</b>	54,94	7,3	1260	1900

Elemento chimico	Simbolo	Peso atomico	Peso specifico (g/cm <sup>3</sup> )	Punto di fusione (°C)	Punto di ebollizione (°C)
Mendelevio	<b>Md</b>	256	-	-	-
Mercurio	<b>Hg</b>	200,61	13,546	-38,87	356,9
Molibdeno	<b>Mo</b>	95,94	9,01	2620	3700

Neodimio	<b>Nd</b>	144,27	7	840	-
Neon	<b>Ne</b>	20,183	-	-248,67	-245,9
Nettunio	<b>Np</b>	237	-	-	-
Nichelio	<b>Ni</b>	58,71	8,8	1453	2900
Niobio	<b>Nb</b>	92,91	8,4	2500	3200
Nobelio	<b>No</b>	253	-	-	-

Olmio	<b>Ho</b>	164,94	-	-	-
Oro	<b>Au</b>	197	19,3	1063	2600
Osmio	<b>Os</b>	190,2	22,5	2700	>5300
Ossigeno	<b>O</b>	16	-	-218,4	-183

Palladio	<b>Pd</b>	106,4	12,16	1552	2200
Piombo	<b>Pb</b>	207,21	11,342	327,4	1620
Platino	<b>Pt</b>	195,09	21,37	1769	4300
Plutonio	<b>Pu</b>	242	-	-	-
Polonio	<b>Po</b>	210	-	-	-
Potassio	<b>K</b>	39,1	6,48	62,3	760
Praseodimio	<b>Pr</b>	140,91	0,87	940	-
Promezio	<b>Pm</b>	147	-	-	-
Protactinio	<b>Pa</b>	231	-	-	-

Radio	<b>Ra</b>	226	-	960	1140
Radon	<b>Rn</b>	222	-	-110	-
Rame	<b>Cu</b>	63,54	8,93	1083	2310
Renio	<b>Re</b>	186,22	-	-	-
Rodio	<b>Rh</b>	102,91	12,44	1960	>2500
Rubidio	<b>Rb</b>	85,48	1,532	38,5	700
Rutenio	<b>Ru</b>	101,1	12,1	2500	>2700

Samario	<b>Sm</b>	150,35	7,7	>1300	-
Scandio	<b>Sc</b>	44,96	-	1200	2400
Selenio	<b>Se</b>	78,96	4,82	220	688
Silicio	<b>Si</b>	28,09	2,42	1420	2600
Sodio	<b>Na</b>	22,991	0,9712	97,5	880
Solfo	<b>S</b>	32,066	2-2,1	113-119	444,6
Stagno	<b>Sn</b>	118,7	7,29	231,89	2260
Stronzio	<b>Sr</b>	87,63	2,6	800	1150

Tallio	<b>Tl</b>	204,39	11,86	303,5	1650
Tantalio	<b>Ta</b>	180,95	16,6	3005	>4100
Tecnezio	<b>Tc</b>	99	-	-	-
Tellurio	<b>Te</b>	127,61	6,02	452	1390
Terbio	<b>Tb</b>	158,93	-	327	-
Titanio	<b>Ti</b>	47,9	4,5	1820	>3000
Torio	<b>Th</b>	232	11	1845	>3000
Tulio	<b>Tm</b>	168,94	-	-	-
Tungsteno (Wolframio)	<b>W (Tu)</b>	183,86	19,3	3380	5900
		-	-	-	-

Uranio	<b>U</b>	238	18,7	3600	-
Vanadio	<b>V</b>	50,95	5,6	1735,4	3000
Xenon	<b>Xe</b>	131,3	-	-140	-109,1
Zinco	<b>Zn</b>	65,38	6,92-7,16	419,47	907
Zirconio	<b>Zr</b>	91,22	6,44	1750	>2900



Materiale	Coefficiente di dilatazione		Punto di fusione (°C)
Acciaio al carbonio	0,00012	$1,2 \times 10^{-5}$	1450-1530
Acciaio inox	0,00017	$1,7 \times 10^{-5}$	-
Alluminio	0,00024	$2,4 \times 10^{-5}$	658,7
Alluminio leghe	0,00023	$2,3 \times 10^{-5}$	550-650
Antimonio	0,00011	$1,1 \times 10^{-5}$	630
Argento	0,00019	$1,9 \times 10^{-5}$	960,5
Bismuto	0,00013	$1,3 \times 10^{-5}$	271
Bronzo (7,9%)	0,00018	$1,8 \times 10^{-5}$	900
Bronzo (14%)	0,00018	$1,8 \times 10^{-5}$	900
Bronzo fosforoso	0,00018	$1,8 \times 10^{-5}$	900
Cadmio	0,00031	$3,1 \times 10^{-5}$	231
Cobalto	0,00018	$1,8 \times 10^{-5}$	1490
Conglomerato cementizio	0,00012	$1,2 \times 10^{-5}$	-
Cromo	0,00008	$0,8 \times 10^{-5}$	1510
Ferro	0,00012	$1,2 \times 10^{-5}$	1450-1530
Ghisa comune	0,00011	$1,1 \times 10^{-5}$	1160-1300
Granito	0,00009	$0,9 \times 10^{-5}$	-
Legname fibra dolce	0,00004	$0,4 \times 10^{-5}$	-
Legname forte	0,00058	$5,8 \times 10^{-5}$	-
Magnesio	0,00022	$2,2 \times 10^{-5}$	650
Marmi	0,00007	$0,7 \times 10^{-5}$	-
Mattoni	0,00006	$0,6 \times 10^{-5}$	-
Mercurio	0,00181	$18,1 \times 10^{-5}$	-38,9
Molibdeno	0,00005	$0,5 \times 10^{-5}$	2500
Nichel	0,00013	$1,3 \times 10^{-5}$	1452
Oro	0,00015	$1,5 \times 10^{-5}$	1064
Ottone	0,00019	$1,9 \times 10^{-5}$	900
Piombo	0,00029	$2,9 \times 10^{-5}$	327,4
Platino	0,00009	$0,9 \times 10^{-5}$	1755
Polietilene AD	0,0002	$20 \times 10^{-5}$	-
Polietilene BD	0,0002	$20 \times 10^{-5}$	-
Polipropilene	0,00012	$12 \times 10^{-5}$	-
PVC	0,00007	$7 \times 10^{-5}$	-
Rame	0,00017	$1,7 \times 10^{-5}$	1083
Silicio	0,00008	$0,8 \times 10^{-5}$	1460
Stagno	0,00027	$2,7 \times 10^{-5}$	232
Tungsteno	0,00005	$0,5 \times 10^{-5}$	-
Vetro	0,00008	$0,8 \times 10^{-5}$	-
Vetro Pyrex	0,00003	$0,3 \times 10^{-5}$	-
Vetro temperato	0,00009	$0,9 \times 10^{-5}$	-
Volframio	0,00005	$0,5 \times 10^{-5}$	3000
Zinco	0,00031	$3,1 \times 10^{-5}$	419,4

L'allungamento (metri) si ottiene moltiplicando la lunghezza (metri) per il coefficiente di dilatazione e per l'incremento della temperatura (°C).



Materiale	Peso specifico (kg/dm <sup>3</sup> )
Acciaio	7,85
Alluminio	2,60
Antimonio	6,70
Arenaria	2,30
Argento	10,50
Argilla	2,00 - 2,20
Argilla espansa	0,30 - 0,50
Asfalto	1,10 - 1,50
Benzina	0,70 - 0,75
Borace	1,75
Bronzo (7,9%)	7,40
Bronzo (14%)	8,90
Bronzo fosforoso	8,80
Calcestruzzo	2,00 - 2,50
Calcio	1,58
Caolino	2,20
Carbon fossile - massa	1,20 - 1,50
Carbon fossile - pezzi	0,80 - 0,95
Carbone Coke - pezzi	0,30 - 0,48
Carta	0,70 - 1,15
Catrame	1,20
Celluloide	1,40
Cellulosa	1,50
Cemento	1,40
Cenere	0,90
Cera	0,95
Cloruro di sodio	2,16
Creta	1,80 - 2,70
Cromo	6,60
Diamante	3,55
Ferro	7,85
Fosforo	1,83 - 2,19
Gasolio	0,80 - 0,85
Ghiaccio	0,90
Ghiaia	1,50 - 1,80

Materiale	Peso specifico (kg/dm <sup>3</sup> )
Ghisa comune	7,10
Gomma	1,70 - 2,20
Granito	2,50 - 3,00
Grasso lubrificante	0,92 - 0,94
Legna ciocchi	0,30 - 0,40
Legno segati	0,60 - 1,10
Magnesio	1,75
Malta di calce	1,60 - 1,80
Marmo	2,50 - 2,80
Mercurio	13,59
Muratura mattoni pieni	1,50 - 1,65
Muratura mattoni forati	1,05 - 1,10
Muratura pietrame	2,25 - 2,45
Neve fresca	0,10 - 0,20
Nichel	8,60
Olio lubrificante	0,85 - 0,95
Oro	19,3
Ottone	8,40 - 8,70
Piombo	11,34
Polietilene AD	0,94 - 0,96
Polietilene BD	0,92 - 0,93
Polipropilene	0,90 - 0,96
Porcellana	2,40
PVC	1,37 - 1,45
Quarzo	2,50
Rame	8,89 - 8,93
Sabbia asciutta	1,40 - 1,60
Sabbia umida	1,90 - 2,10
Silice	1,80 - 2,00
Stagno	7,28
Sughero	0,20 - 0,35
Terra vegetale	1,70 - 1,80
Tungsteno	19,10
Vetro	2,40 - 2,70
Zinco	7,10